

## ProAir 2200

### 압축공기 내 오일 검출 모니터링



#### 제품 하이라이트

- \* 압축공기 공기질 실시간 모니터링
- \* 최대 4개의 센서로 맞춤 구성 가능
- \* 열악한 공정 환경을 견딜 수 있음
- \* 사용자 프로그래밍 가능 경보 및 릴레이
- \* 등급 D 호흡 및 NFPA 99 요구 사항 충족
- \* 저 유량 경보
- \* 현장 교체 가능 센서

ProAir 2200은 내부에 장착된 센서를 사용하여 실시간으로 최대 4개의 가스를 지속적으로 동시에 모니터링할 수 있는 컴팩트하고 설치 및 작동이 간편한 압축 공기 모니터입니다. ProAir 2200은 일산화탄소, 산소, 이슬점, 이산화탄소, VOCs, 미량 탄화수소 및 등급 D 호흡 공기에 대한 OSHA 모니터링 요구 사항과 관련된 기타 여러 가스를 포함하여 압축 공기에 존재하는 다양한 유해 가스를 모니터링 하도록 맞춤형으로 구성할 수 있습니다.

ProAir 2200은 사용자 친화적인 소프트웨어 인터페이스를 갖추고 있으며, 푸시 버튼과 LCD 디스플레이를 사용하여 작동됩니다. 일반적인 기기 설정 구성 및 유지관리 기능은 암호로 보호되어 권한이 없는 사람이 보안 데이터에 액세스하는 것을 방지합니다. 유지관리 및 작동 메뉴 기능을 통해 사용자는 현장에서 경보 지점을 변경하고 릴레이를 프로그래밍하고 교정을 수행할 수 있습니다.

이 모니터는 백라이트 디지털 디스플레이, 전원 LED 및 고장 LED 표시기, 2개의 알람 임계 값 표시기가 있는 통합된 청각 및 시각 경보를 사용하며, 알람 수준 최대값 미만의 경고에 대해 4분 분량의 오디오 손실 옵션을 제공합니다. 샘플 입구 압력은 55psi로 조절되어야 합니다. 분당 0.2리터 미만의 저 유량 상태를 모니터링하기 위한 오류 경보 기능이 있는 내장형 전자 유량 센서가 있습니다.

ProAir 2200은 공정 또는 호흡 공기 요구 사항을 위한 ENMET의 가장 진보된 압축 공기 모니터입니다. 항공 우주에서 제약에 이르기까지 다양한 산업 응용 분야에서 사용되며, 압축 공기 모니터링에 대한 특정 요구사항을 충족하도록 쉽게 조정할 수 있습니다.

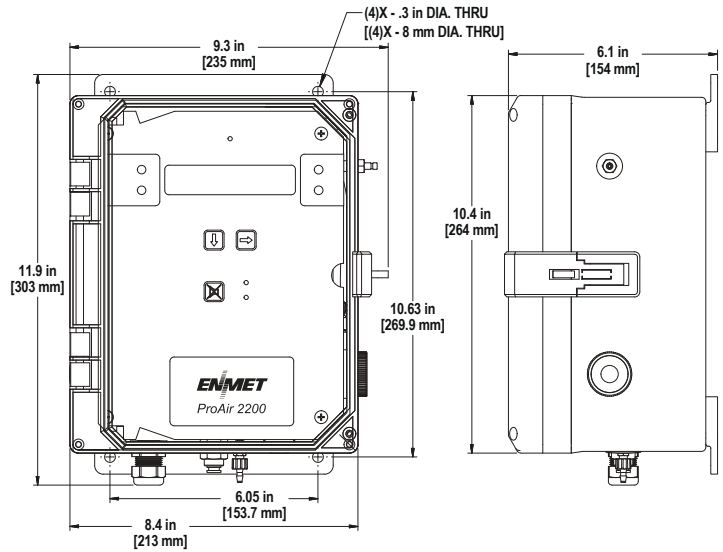
ProAir 2200 주문 방법에 대한 추가 정보는 지금 바로 ENMET 대리점에 문의하십시오. 범위 및 경보 지점과 함께 모니터링 하려는 가스를 알려 주시면 모니터링 애플리케이션에 맞게 ProAir 2200을 맞춤 설계해 드립니다.

# ProAir 2200

## GENERAL SPECIFICATIONS

<b>Display:</b>	High-contrast, backlit
<b>Alarms:</b>	Visual: LEDs Audible: Piezoelectric horn, 95 dB at 2 feet
<b>Alarm Relays:</b>	5 programmable gas relays plus fault. All relays are programmable latching or non-latching, dry SPDT, 10 amps (resistive load only) at 110 VAC.
<b>Operating Power:</b>	100 to 240 VAC and/or 12 VDC, 15 Watts
<b>Inputs/Outputs:</b>	Analog: 4-20 mA Digital: RS-232 and RS-485 Modbus
<b>Inlet Pressure:</b>	Must be regulated to 55 psi (user provided)
<b>Flow Rate:</b>	0.5 liter per minute (1 SCFH)
<b>Enclosure:</b>	Thermoplastic box with clear, hinged front cover, designed for NEMA 12 and 4X
<b>Dimensions:</b>	9.3 W x 11.9 H x 6.1 D inches (23.5 W x 30.3 H x 15.4 D cm)
<b>Weight:</b>	8 lbs. (3.6 kg.)
<b>Approvals:</b>	UL 60601-1, IEC 60601-1 & CSA 22.2, No. 601.1

## DIMENSIONS



## ORDERING INFORMATION

Use the gas chart below to select your custom gas monitoring configuration. Please contact the ENMET sales department and let us know the gases you would like to monitor along with the ranges and alarm points and then we will design a ProAir 2200 for your specific gas detection requirements.

## GASES MONITORED\*

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acetaldehyde, CH<sub>3</sub>CHO</li> <li>• Acetone, (CH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO</li> <li>• Acetonitrile, CH<sub>3</sub>CN</li> <li>• Ammonia, NH<sub>3</sub></li> <li>• Benzene, C<sub>6</sub>H<sub>6</sub></li> <li>• Bromine, Br<sub>2</sub></li> <li>• Butane, C<sub>4</sub>H<sub>10</sub></li> <li>• 2-Butanone (MEK), C<sub>4</sub>H<sub>8</sub>O</li> <li>• Carbon dioxide, CO<sub>2</sub></li> <li>• Carbon monoxide, CO</li> <li>• Chlorine, Cl<sub>2</sub></li> <li>• Chlorine dioxide, ClO<sub>2</sub></li> <li>• Combustible Gas</li> <li>• Dew Point, DP</li> <li>• Ethanol, CH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>OH</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ethyl alcohol, C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH</li> <li>• Ethylene, C<sub>2</sub>H<sub>4</sub></li> <li>• Ethylene oxide (ETO), C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>O</li> <li>• Fluorine, F<sub>2</sub></li> <li>• Gasoline</li> <li>• Heptane, C<sub>7</sub>H<sub>16</sub></li> <li>• Hexane, C<sub>6</sub>H<sub>14</sub></li> <li>• Hydrocarbons</li> <li>• Hydrogen, H<sub>2</sub></li> <li>• Hydrogen cyanide, HCN</li> <li>• Hydrogen sulfide, H<sub>2</sub>S</li> <li>• Isobutane, C<sub>4</sub>H<sub>10</sub></li> <li>• Isobutylene, C<sub>4</sub>H<sub>8</sub></li> <li>• Isopropanol, CH<sub>3</sub>CHOH</li> <li>• Isopropyl alcohol (IPA), C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>O</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jet Fuel, JP-8</li> <li>• Kerosene</li> <li>• Methane, CH<sub>4</sub></li> <li>• Methanol, CH<sub>3</sub>OH</li> <li>• Methyl alcohol, CH<sub>3</sub>OH</li> <li>• Methyl chloride, CH<sub>3</sub>Cl</li> <li>• Methyl ethyl ketone (MEK), C<sub>4</sub>H<sub>8</sub>O</li> <li>• Methylene chloride, CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub></li> <li>• Natural Gas</li> <li>• Nitric oxide, NO</li> <li>• Nitrogen dioxide, NO<sub>2</sub></li> <li>• Nitrous oxide, N<sub>2</sub>O</li> <li>• Organic solvents</li> <li>• Oxygen, O<sub>2</sub></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pentane, C<sub>5</sub>H<sub>12</sub></li> <li>• Propane, C<sub>3</sub>H<sub>8</sub></li> <li>• Propylene, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub></li> <li>• Propylene oxide, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>O</li> <li>• Solvents</li> <li>• Styrene, C<sub>8</sub>H<sub>8</sub></li> <li>• Sulfur dioxide, SO<sub>2</sub></li> <li>• Toluene, C<sub>7</sub>H<sub>8</sub></li> <li>• Trichloroethylene, C<sub>2</sub>HCl<sub>3</sub></li> <li>• Vinyl chloride aka Chloroethene (VCM), C<sub>2</sub>H<sub>3</sub>Cl</li> <li>• Volatile Organic Compounds, VOCs</li> <li>• Water/Dew Point</li> <li>• Xylene, C<sub>8</sub>H<sub>10</sub></li> </ul> |
|--|--|---|--|

\*If the gas you need to monitor is not listed, contact ENMET for more details

**WARNING:** The ProAir 2200, without the oxygen monitoring circuitry, should be used only where there is complete assurance that inert gas cannot be accidentally injected into the breathing air line. Loss of primary power renders continuous gas monitors inoperative. Contact factory for specifications and pricing for backup battery systems compatible with ENMET monitors.